



Üretimi görün.
Süreci anlayın.
Kararınızı veriye dayandırın.

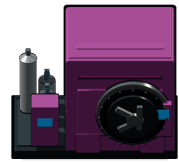
Operatör müdahalelerini inceleyin. Kalite farklarının nedenlerini araştırın.
Makinedeki sapmaları erken fark edin.



İZLEME



ANALİZ



YÖNETİM

GENEL BAKIŞ

Sahadan ynetime btnlkl grnm

VisionCore, baėlı makinelerden gelen bilgileri retim ekibinin gnlk takibine ve yneticilerin dnemsel deėerlendirmelerine taşıır.



retim sorumluları

Çalıřan ve bekleyen makineleri, aktif reeteleri ve alarmları aynı alıřma alanından takip eder.



Proses ekipleri

Manuel mdahaleleri ve makine tepkilerini inceler; reete veya partiyi referansla kıyaslayarak kalite farklarının nedenlerini arařtırır.



Yneticiler

Yk, sre, performans ve tketim bilgilerini seilen alan, makine ve dnem kapsamında karřılařtırır.



Bakım ekipleri

Komut dngleri ve zellikle yksek devirli sıkımadaki sapmaları erken fark eder; saėlık bulgularıyla teknik teřhis ve bakım incelemesini destekler.

Ortak veri, farklı bakıř aıları

Ana sayfadan makine detayına, reete gemiřinden raporlara uzanan bir inceleme akıřı.

CANLI IZLEME

Üretimin nabzını tek noktadan tutun

Ana Sayfa ve Canlı İzleme, güncel makine durumunu ve devam eden işleri görünür kılar.

Vardiyaya genel bakış

Çevrimiçi ve bekleyen makine sayısı, aktif reçeteler, alarmlar ve vardiya göstergeleri üzerinden genel durumu izleyin.

İlgili makineye odaklanın

Alan, makine tipi ve makine filtreleriyle kapsamı daraltın. Makine detayında devam eden reçete ve proses bilgilerine inin.

Süreç bağlamını koruyun

İş emri, operatör, reçete ve operasyon bilgilerini makineyle birlikte değerlendirin. Gösterilen ayrıntılar makinenin desteklediği verilere bağlıdır.

Kimyasal istekleri görün

Canlı Kimyasal Depo ekranında çalışan reçetelerin kimyasal isteklerini takip edin. Bu ekran, canlı proses taleplerini gösterir; stok muhasebesi olarak sunulmaz.

Güne başlarken

Önce alanınızı seçin. Aktif alarmları ve bekleyen makineleri inceleyin; ardından ilgili makinenin detayını açın.

OPERATÖR MÜDAHALELERİ

Manuel harekettten makine tepkisine

Reçete çalışırken operatörün yaptığı manuel hareketleri ve makinenin verdiği tepkileri kayıtlar üzerinden ayrıntılı inceleyin.

Hangi aşamada müdahale edildi?

Manuel hareketleri ilgili reçete, operasyon ve komut bağlamında değerlendirin. Olayın üretim akışındaki yerini ve zamanını görün.

Makine nasıl tepki verdi?

Müdahale öncesi ve sonrasındaki proses kayıtlarını, komut akışını ve alarmları birlikte inceleyin. Tepkinin hangi aşamada oluştuğunu araştırın.

Operatör ve proses birlikte

Operatör olaylarını, otomatik / manuel işlem bilgilerini ve mevcut doz kayıtlarını bir arada okuyun. Üretim sonucunu etkileyebilecek müdahaleleri değerlendirin.

Detaylı inceleme akışı

İlgili reçeteyi açın; zaman çizelgesi, olaylar ve grafikler üzerinden müdahalenin bulunduğu aralığa odaklanın. Kaydedilen makine verileriyle incelemeyi derinleştirin.

Üretimde ne yaşandığını anlayın

Manuel hareket → İlgili komut ve zaman aralığı → Makine tepkisi → Kalite veya süre farkına ilişkin olası nedenler

ÜRETİM HAZIRLIĞI

İş emirlerini ve reçeteleri düzenleyin

Üretim hazırlığını iş emri, reçete sırası ve parti barkodu üzerinden ortak bir akışta yürütün.



İş emri oluşturma

İş emirlerini oluşturun ve güncelleyin.
Üretimde uygulanacak reçeteleri ve sıralarını düzenleyin.



Parti barkodları

Sıralı parti barkodlarını çoğaltın, baskı
önizlemesini inceleyin ve yazdırın.



Reçete editörü

Reçeteleri operasyon ve komut düzeyinde
hazırlayın. Operasyon kütüphanesinden
yararlanarak süreç tanımlarını düzenleyin.



Makineye aktarım

Hazırlanan reçete ve operasyonları uygun
hedef makinelere gönderin. İlerleme ve işlem
sonucunu aktarım ekranlarından takip edin.

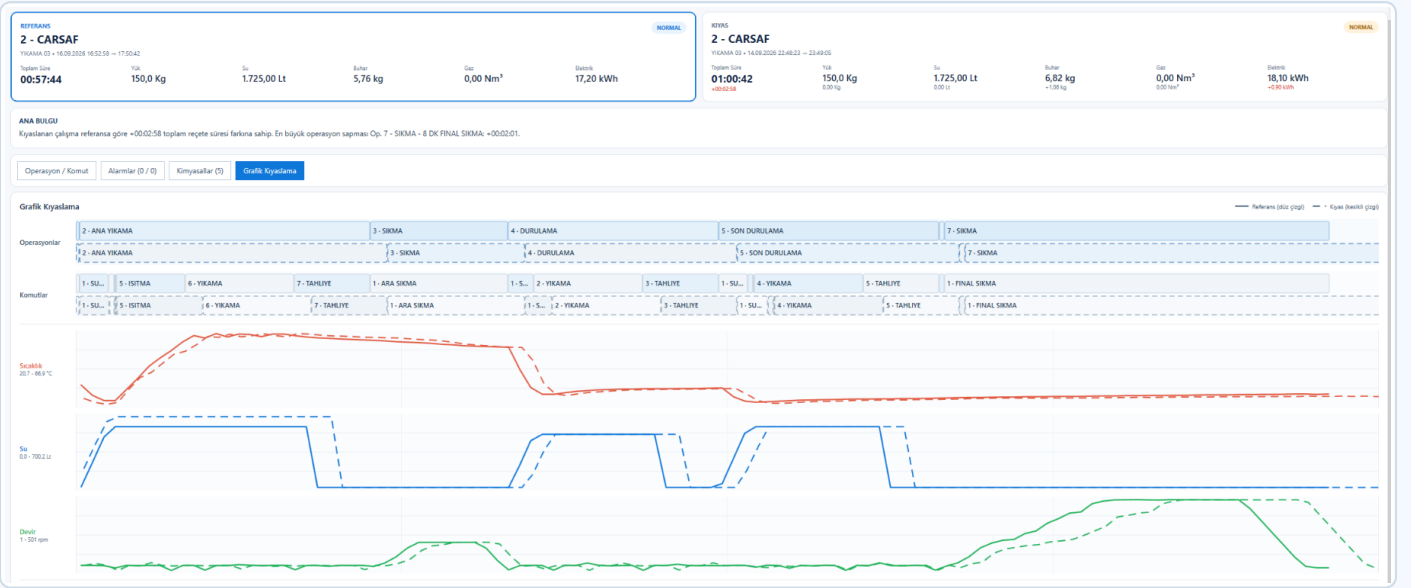
Örnek çalışma sırası

İş emri oluşturma → Reçeteleri sırala → Parti barkodlarını hazırla → Hedef makineyi seç → Aktarım sonucunu kontrol et

REFERANSLA KALİTE DEĞERLENDİRMESİ

Kalite farkının nedenlerini araştırın

Reçete veya parti kıyasını yalnız toplam değerlerle değil; operasyon, komut ve proses eğrilerinin ayrıldığı noktalar üzerinden inceleyin.



Reçeteyi referansla kıyaslayın

Süre, tüketim, operasyon, komut ve proses eğrilerinin nerede ayrıldığını görün.

Partide farkın başladığı reçeteyi bulun

Karşılık gelen reçeteleri eşleştirerek sapmanın hangi aşamada başladığını araştırın.

Temel soru: Referanstan nerede ayrıldık?

Referans ve kıyas eğrilerini aynı zaman ekseninde okuyun; farkın başladığı aşamayı bulun.

PERFORMANS

İyileştirme alanlarını veriyle belirleyin

Performans ekranı, seçilen dönemdeki üretimi ve makineler arasındaki farkları karşılaştırmalı olarak sunar.

Üretim ve zaman

Toplam yük, üretim hızı, çalışma / aktif verim göstergeleri ve reçete başı boş bekleme üzerinden dönemi değerlendirin.

Proses performansı

Desteklenen makinelerde ısıtma, soğutma ve sıkma performansını inceleyin; reçete ve komut süre sapmalarını karşılaştırın.

Makine karşılaştırması

Makine tablosundan öne çıkan farklılıkları bulun. Satır detayına geçerek değerlendirmenizi ayrıntılandırın.

Raporla paylaşın

Performans raporunu ve vardiya raporunu toplantı ve dönem değerlendirmelerinde kullanın. Seçilen kapsamı raporla birlikte okuyun.

Anlamlı karşılaştırma

Aynı dönem ve uygun makine kapsamını seçin. Üretime dahil edilme kuralları ile makinenin desteklediği ölçümler sonuçları etkiler.

TÜKETİMLER

Kaynak kullanımını üretimle birlikte görün

Su, buhar, gaz, elektrik ve kimyasal kullanımını ortak tarih ve makine filtreleriyle inceleyin.

Genel tüketimler

Mevcut sayaç ve kayıtlar üzerinden toplam tüketimleri görün. Uygun makine kapsamlarında yük başına tüketimleri değerlendirin.



Kimyasal kullanımı

Gerçek doz kayıtlarından günlük kimyasal kullanımına ve kimyasal toplamalarına ulaşın. Miktar, birim ve doz bilgilerini birlikte okuyun.

Kapsam ve gruplama

Başlangıç / bitiş zamanı, alan, makine tipi, makine ve reçete seçimleriyle incelemeyi daraltın.

Karardan önce karşılaştırın

Dönem veya makine farklılıklarını yük ve reçete bağlamında değerlendirin. Tüketim raporuyla bulguları paylaşın.

Ölçülebilir iyileştirme için temel

VisionCore tüketimleri görünür kılar. Tasarruf sonucu, proses değişikliklerine ve sahadaki ölçümlere bağlıdır; sabit bir tasarruf oranı varsayılmaz.

SAĞLIK KONTROLÜ VE ERKEN TESPİT

Sapmayı erken görün. Teşhisi veriye dayandırın.

Sağlık kontrol mekanizmasıyla komut döngülerini inceleyin. Özellikle yüksek devirli sıkma yapan yıkama makinelerinde olağandan ayrılmaya başlayan değerleri takip edin.

Komut döngülerini izleyin

Komutların sürelerini ve proses davranışını birlikte değerlendirin. Olağan çalışma davranışından uzaklaşan döngüleri ve sapmaları inceleyin.

Yüksek devirli sıkmaya odaklanın

Yıkama makinelerinde sıkma performansını ve mevcut proses değerlerini takip edin. Olağandan sapmaya başlayan davranışları erken fark etmeye odaklanın.

Erken tespitten teşhise

Sapmayı ilgili komut, alarm ve makine tepkileriyle birlikte inceleyin. Olası sorunun kaynağını araştırmak ve teknik teşhisi desteklemek için bulguları kullanın.

Bakım kararına dönüştürün

Sağlık bulgularını bakım takvimi ve geçmişleriyle birlikte değerlendirin. İnceleme gereken makine ve proses aşamasına odaklanarak bakım çalışmalarını yönlendirin.

Amaç: Sorun büyümeden incelemeye başlamak

Komut döngüsü → Olağandan sapma → İlgili proses ve olay kayıtları → Teknik inceleme ve teşhis. Değerlendirme, makinenin sağladığı ölçümlerle desteklenir.

MAKİNE İŞLEMLERİ

Tanımları hazırlayın. Aktarımları takip edin.

Makine İşlemleri, sahadaki makineler için kullanılan tanım ve aktarım araçlarını bir araya getirir.



Yedek ve geri yükleme

Makine yedeklerini alın, geçmiş yedekleri inceleyin ve uygun makine tipine geri yükleyin. Sonuçları makine bazında izleyin.



Listeler ve operatörler

Bekleme, pause ve erken bitirme listelerini düzenleyin. Operatör tanımlarını, yetkilerini ve gönderim listesini yönetin.



Kimyasal tanımları

Kimyasal ve grup tanımlarını hazırlayın; ilgili makinelere gönderin. Reçete hazırlığını ortak tanımlarla destekleyin.



Reçete yazma kuralları

Alan ve makine tipine göre profilleri ve ikaz listelerini düzenleyin. Reçete ve operasyon aktarım araçlarını kullanın.

Kontrollü işlem akışı

Hedef makineleri seçin, aktarım ilerlemesini izleyin ve tamamlandıktan sonra her makinenin sonuç bilgisini kontrol edin.